

Tekniske egenskaber Multiface

	Multiface 1.5		Multiface 5		Multiface 20		Multiface 40	
	Standard version	Søvsukkende og artistatisk	Standard version	Hård version	Standard version	Hård Version	Standard version I	Hård Version
Hårdhed	65 ± 5 Shore(A)	65 ± 5 Shore(A)	75 ± 5 Shore(A)	95 ± 5 Shore(A)	75 ± 5 Shore(A)	95 ± 5 Shore(A)	95 ± 5 Shore(A)	85 ± 5 Shore(D)
Blandeforhold	1:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Specifik vægtfylde	A: 1.3; B: 1.15	AA: 1.3; B: 1.15	A: 1.3; B: 1.15	A: 1.3; B: 1.15	A: 1.3; B: 1.15	A: 1.3; B: 1.15	A: 1.3; B: 1.15	A: 1.3; B: 1.15
Viskositet v. 23°C	A: 6,000 ± 1,000 mPa*s	A: 8,500 ± 1,500 mPa*s	A: 1,500 ± 500 mPa*s	A: 5,500 ± 1,500 mPa*s	A: 2,000 ± 700 mPa*s	A: 11,000 ± 3,000 mPa*s	A: 2,000 ± 700 mPa*s	A: 1,400 ± 5,000 mPa*s
	B: 2,000 ± 1,000 mPa*s	B: 2,000 ± 500 mPa*s	B: 5,500 ± 1,100 mPa*s	B: 2,200 ± 700 mPa*s	B: 5,500 ± 1,100 mPa*s	B: 2,200 ± 1,100 mPa*s	B: 5,500 ± 1,100 mPa*s	B: 2,200 ± 700 mPa*s
Brudfortængelse v.t 23°C	> 200 %	> 200 %	> 150 %	> 100 %	> 150 %	> 100 %	> 150 %	> 100 %
Typical lap shear strength Rubber/Rubber	> 2.2 N/mm ²	> 2.2 N/mm ²	> 3.4 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 3.4 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 5 N/mm ²
Typical lap shear strength Rubber/Metal	> 1.2 N/mm ²	> 1.2 N/mm ²	> 3.4 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 3.4 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 5 N/mm ²
Pot time (=maks. varighed af blandingsafbrydelse)			5°C		23°C		60°C	
	Multiface 1.5		2 min. (* ₁)		1,5 min. (* ₁)		15 sec. (* ₁)	
	Multiface 1.5 FRAS		2 min. (* ₁)		1,5 min. (* ₁)		15 sec. (* ₁)	
	Multiface 5		8 min. (* ₁)		5 min. (* ₁)		1.5 min. (* ₁)	
	Multiface 5 hard		12 min. (* ₁)		5 min. (* ₁)		2 min. (* ₁)	
	Multiface 20		30 min. (* ₁)		20 min. (* ₁)		6 min. (* ₁)	
	Multiface 20 hard		28 min. (* ₁)		20 min. (* ₁)		9 min. (* ₁)	
	Multiface 40		60 min. (* ₁)		40 min. (* ₁)		18 min. (* ₁)	
Maks. tid til at sprede sig limen i flere trin med en alternativ afbrydelse af påføring og blanding			5°C		23°C		60°C	
	Multiface 1.5		≈ 20 min. (* ₁)		≈ 15 min. (* ₁)		≈ 2.5 min. (* ₁)	
	Multiface 5		≈ 60 min. (* ₁)		≈ 45 min. (* ₁)		≈ 15 min. (* ₁)	
	Multiface 20		≈ 120 min. (* ₁)		≈ 90 min. (* ₁)		≈ 30 min. (* ₁)	
Ventetid til at opnå en let eller medium klæbrig					23°C			
	Multiface 1.5				≈ 15-30 min. (* ₁)			
	Multiface 5				≈ 30-60 min. (* ₁)			
	Multiface 20				≈ 60-120 min. (* ₁)			
Åbentid (= Maks. Tid mellem begyndelsen af limpåføring og lukning af limningen)					23°C			
	Multiface 1.5				30 min. (* ₁)			
	Multiface 5				60 min. (* ₁)			
	Multiface 20				120 min. (* ₁)			
Ventetid på sikker håndstyrke			5°C		23°C		80°C	
	Multiface 1.5		≈ 2 h (* ₁)		1 h (* ₁)		< 20 min. (* ₂)	
	Multiface 5		≈ 4 h (* ₁)		2 h (* ₁)		< 30 min. (* ₂)	
	Multiface 20		≈ 8 h (* ₁)		4 h (* ₁)		< 40 min. (* ₂)	
Hærdetid for fuld funktionsstyrke (* ₂)			5°C		23°C		80°C	
	Multiface 1.5 (* ₃)		≈ 4 h (* ₃)		≈ 2 h (* ₃)		< 30 min. (* ₂)	
	Multiface 5		≈ 8 h (* ₁)		≈ 4 h (* ₁)		< 45 min. (* ₂)	
	Multiface 20		≈ 18 h (* ₁)		≈ 8 h (* ₁)		< 1 h (* ₂)	
Multiface 40		≈ 57 h (* ₁)		≈ 24 h (* ₁)		< 1.6 h (* ₂)		

(*₁) Behandlingstiderne og ventetiderne for indledende vedhæftning (klæbning) afhænger stærkt af den omgivende temperatur og materialetemperaturen og opgaven. Ventetiden for klæbrig skal bestemmes i praksis for første gang ved test og derefter med finger-back-metoden. Hærdetiden afhænger også af lagtykkelsen. Med stigende lagtykkelse reduceres hærdningstiden (svag eksoterm reaktion). Efter den funktionelle styrke er opnået varer hærdningsprocessen mindst 48 timer, indtil den endelige Shore hårdhed og maksimale kemiske modstand er opnået. Yderligere information findes i de respektive betjeningsvejledninger og på webstedet www.hejatex.com

(*₂) De angivne hærdetider afhænger af temperaturen, materialet, der skal limes, og deres tykkelse, hvilket nedsætter opvarmningen. Værdierne gælder for SBR-gummi med tynd materialetykkelse (100 mm / 25/64 tommer).

(*₃) Multiface 1.5s funktionelle styrke til reparation af revner og overfladeskader er allerede nået efter halvdelen af de angivne tidspunkter.

De tekniske data er baseret på faktiske bestemte værdier med individuelt valgte materialer og under specifikke betingelser i henhold til vores kvalitetsstyring ISO9001-2015. I dette omfang tjener dataene kun som retningslinjer og skal bekræftes i praksis med materialerne, betingelserne og den valgte anvendelsesmetode. Derfor er det slutbrugers ansvar at teste limegenskaberne til den påtænkte anvendelse, opbevaring og den rigtige metode til anvendelse og bortskaffelse af produktet. Hejatex GmbH udelukker udtrykkeligt ethvert ansvar, herunder egnethed til det specifikke formål, tredjeparters salgbarhed og patentkrav som følge af køb, opbevaring, salg og brug af produktet. Hejatex GmbH fraskriver sig ethvert ansvar for følgeskader inklusive tab af fortjeneste. Yderligere information kan findes i vores generelle salgsbetingelser.